

CARGO LIFT



CargoLiftmx



@cargo-lift



@cargo-lift

ESTROBOS

CARGO LIFT ofrece la más amplia variedad en estrobos de Cable de Acero. Los estrobos de CARGO LIFT son elaborados bajo un estricto control de calidad y con la experiencia de nuestro personal altamente calificado.

Fabricamos Estrobos de cable de Acero hasta 3" de diámetro en cualquier configuración además de tirantes con terminales de vaciado y de prensado.

También fabricamos Estrobos trenzados de 3, 6, 8 y 9 partes así como bandas Grommet mecánicas, sin fin y "Cable Laid".

Nuestras ventajas en estos productos son:

- Todos los cables que utilizamos para fabricar los Estrobos cuentan con las más altos estándares de calidad y certificaciones.
- Todos los cables que utilizamos son cortados con nuestra tecnología 100% verde de corte por presión en ves de corte de disco que contamina el aire con partículas de acero así como a los operarios que lo cortan.
- Todos nuestros Estrobos son fabricados con casquillos de acero al carbón galvanizados para que tengan mayor resistencia a la corrosión.
- Todos nuestros Estrobos cuentan con un placa de identificación de acero inoxidable que hace que dure más tiempo la información visible evitando tener que retirar los productos de servicio por falta de identificación como lo indica la norma ASME B 30.9
- A todos nuestros Estrobos, tirantes y bandas se les puede poner un CHIP de RFID para facilitar su inspección además de llevar un control adecuado de los productos para Izaje.
- Todos nuestros Estrobos cuentan con un manual de seguridad que informa al usuario acerca de el uso, el cuidado y la inspección de los productos de acuerdo a la norma ASME B30.9

Los estrobos de Cargo Lift generalmente se hacen con la técnica de "ojo Flemish" (Flemish Eye) aunque bajo petición del cliente también pueden hacerse con ojos tejidos (Hand Tucked).

Características de un Estrobo.

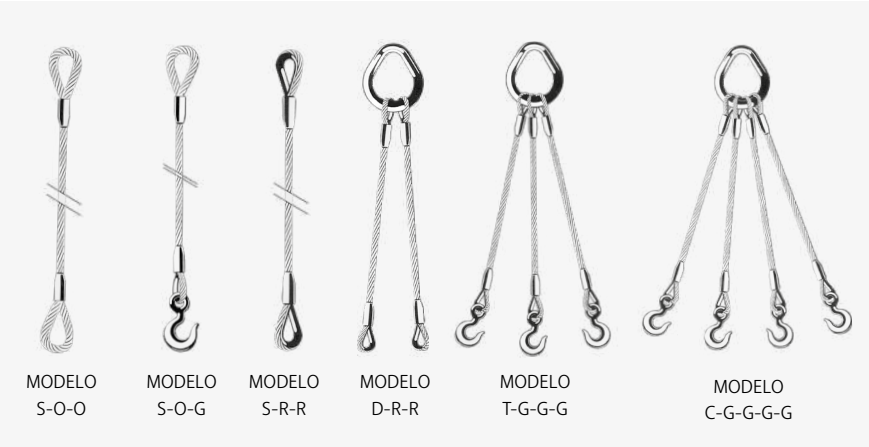
Para solicitar un estrobo fijarse en lo siguiente:

1. Diámetro y tipo de cable.
2. Modelo de estrobo.
3. Longitud del estrobo
4. Características de los ojos.

		LONGITUD DE OJOS							
DIÁMETRO DE CABLE		PASOS							
mm.	pulg.	5	6	7	8	9	10	11	12
		LONGITUD DE CADA OJO mm.							
6.35	1/4"	80.0	110.0	120.0	150.0	160.0	190.0	200.0	230.0
7.94	5/16"	100.0	125.0	140.0	165.0	180.0	200.0	220.0	250.0
9.53	3/8"	120.0	150.0	170.0	190.0	250.0	280.0	300.0	330.0
11.11	7/16"	140.0	180.0	200.0	230.0	260.0	290.0	320.0	350.0
12.70	1/2"	165.0	200.0	230.0	250.0	310.0	350.0	390.0	420.0
14.30	9/16"	180.0	230.0	250.0	290.0	340.0	370.0	420.0	450.0
15.90	5/8"	200.0	250.0	290.0	330.0	380.0	420.0	470.0	520.0
19.05	3/4"	240.0	300.0	340.0	380.0	440.0	490.0	550.0	590.0
22.23	7/8"	280.0	350.0	410.0	460.0	540.0	600.0	650.0	710.0
25.40	1"	330.0	410.0	460.0	520.0	600.0	670.0	740.0	820.0
28.60	1 1/8"	370.0	460.0	510.0	580.0	680.0	790.0	830.0	910.0
31.75	1 1/4"	410.0	510.0	560.0	650.0	730.0	790.0	910.0	980.0
34.90	1 3/8"	440.0	560.0	610.0	710.0	750.0	830.0	930.0	1,000.0
38.10	1 1/2"	480.0	610.0	690.0	760.0	800.0	860.0	950.0	1,002.0
41.47	1 5/8"	520.0	650.0	760.0	870.0	980.0	1,090.0	1,200.0	1,310.0
44.45	1 3/4"	560.0	700.0	820.0	930.0	1,050.0	1,170.0	1,290.0	1,410.0
47.62	1 7/8"	580.0	730.0	840.0	970.0	1,100.0	1,230.0	1,360.0	1,490.0
50.80	2"	660.0	830.0	960.0	1,090.0	1,220.0	1,350.0	1,480.0	1,610.0

FACTOR DE DISEÑO DE 5:1

MODELOS DE ESTROBO



SIMBOLOGÍA:

S-O-O

- S:SENCILLO
D:DOBLE
T:TRIPLE
C:CUÁDRUPLE
- O:OJO
G:GANCHO
T:GRILLETE
R:ROZADER
- O:OJO
G:GANCHO
T:GRILLETE
R:ROZADERA



TIPOS DE CABLES RECOMENDADOS PARA LOS ESTROBOS DE ACUERDO A LA NORMA ASME B30.9:

HALCÓN	CONDOR	SUPERFLEXIBLE	ÁGUILA
CONSTRUCCIÓN 6X26	CONSTRUCCIÓN 6X26	CONSTRUCCIÓN 6X36	CONSTRUCCIÓN 6X36
ALMA DE FIBRA	ALMA DE ACERO	ALMA DE FIBRA	ALMA DE ACERO
ALTA FLEXIBILIDAD Y/O USO NORMAL	MAYOR RESISTENCIA Y/O ALTA TEMPERATURAS	ALTA FLEXIBILIDAD Y/O USO NORMAL	MAYOR RESISTENCIA Y/O ALTATEMPERATURAS
DIÁMETROS MENORES A 1"	DIÁMETROS MENORES A 1"	DIÁMETROS MAYORES A 1"	DIÁMETROS MAYORES A 1"

DIFERENTES TIPOS DE ESTROBOS

MODELO "S" ALMA DE FIBRA					
ESQUEMAS REPRESENTATIVOS DEL ESTROBO					
DIÁMETRO DEL CABLE		CAPACIDAD DE CARGA EN TONELADAS MÉTRICAS			LONGITUD MÍNIMA REQUERIDA EN MTS
PULG.	mm.	VERTICAL	ENLAZADA	EN "U"	
1/4"	6.35	0.54	0.40	1.08	0.50
5/16"	7.94	0.84	0.62	1.68	0.55
3/8"	9.53	1.22	0.90	2.44	0.61
7/16"	11.11	1.64	1.21	3.28	0.70
1/2"	12.70	2.14	1.58	4.28	0.75
9/16"	14.30	2.70	2.00	5.40	0.85
5/8"	15.90	3.32	2.46	6.64	0.95
3/4"	19.05	4.76	3.52	9.52	1.05
7/8"	22.23	6.42	4.75	12.84	1.20
1"	25.40	8.34	6.17	16.68	1.40
1 1/8"	28.60	10.48	7.76	20.96	1.55
1 1/4"	31.75	12.90	9.55	25.80	1.70
1 3/8"	34.90	15.52	11.48	31.04	1.85
1 1/2"	38.10	18.32	13.56	36.64	2.15
1 3/4"	44.45	24.80	18.35	49.60	2.50
1 7/8"	47.62	28.40	21.02	56.80	2.60
2"	50.80	32.00	23.68	64.00	2.75

MODELO "S" ALMA DE ACERO

ESQUEMAS REPRESENTATIVOS DEL ESTROBO



DIÁMETRO DEL CABLE		CAPACIDAD DE CARGA EN TONELADAS MÉTRICAS			LONGITUD MÍNIMA REQUERIDA EN MTS
PULG.	mm.	VERTICAL	ENLAZADA	EN "U"	
3/8"	9.53	1.37	1.01	2.74	0.61
7/16"	11.11	1.85	1.37	3.70	0.70
1/2"	12.70	2.42	1.79	4.84	0.75
9/16"	14.30	3.04	2.25	6.08	0.85
5/8"	15.90	3.74	2.77	7.48	0.95
3/4"	19.05	5.34	3.95	10.68	1.05
7/8"	22.23	7.22	5.34	14.44	1.20
1"	25.40	9.38	6.94	18.76	1.40
1 1/8"	28.60	11.80	8.73	23.60	1.55
1 1/4"	31.75	14.50	10.73	29.00	1.70
1 3/8"	34.90	17.42	12.89	34.84	1.85
1 1/2"	38.10	20.60	15.24	41.20	2.15
1 3/4"	44.45	27.80	20.57	55.60	2.50
1 7/8"	47.62	31.60	23.38	63.20	2.60
2"	50.80	36.00	26.64	72.00	2.75
2 1/4"	57.15	44.80	33.15	89.60	3.05
2 1/2"	63.50	54.80	40.55	109.60	3.35
2 3/4"	69.85	66.60	49.28	133.20	3.65
3"	76.20	77.80	57.57	155.60	3.96
3 1/2"	88.90	102.00	79.00	204	5.05
4"	101.60	130.00	98.00	260	6.10
4 1/2"	114.30	160.00	120.00	320	7.35
6"	152.40	250.00	187.00	500	9.15

FACTOR DE DISEÑO DE 5:1



MODELO "D" ALMA DE ACERO								
		ESQUEMAS REPRESENTATIVOS DEL ESTROBO			TIPOS DE ARGOLLA		TIPOS DE ROZADERA	
DIÁMETRO DEL CABLE		CAPACIDAD DE CARGA EN TONELADAS MÉTRICAS ÁNGULOS TOMADOS SOBRE LA HORIZONTAL			MS	UMS	P/Extremos	P/Argolla
PULG.	mm.	60°	45°	30°	DIÁMETROS		DIÁMETROS	
1/4"	6.35	1.00	0.83	0.59		13	Std. 5/16"	Std. 3/8"
5/16"	7.94	1.54	1.27	0.91		16	Std. 3/8"	Std. 1/2"
3/8"	9.53	2.27	1.81	1.27		16	Std. 1/2"	Std. 1/2"
7/16"	11.11	3.08	2.45	1.72		18	Std. 1/2"	Std. 5/8"
1/2"	12.70	3.99	3.27	2.27		18	Std. 5/8"	Std. 3/4"
9/16"	14.30	4.99	4.08	2.90		22	Std. 3/4"	Std. 3/4"
5/8"	15.90	6.17	4.99	3.54		22	Std. 3/4"	Std. 3/4"
3/4"	19.05	8.80	7.17	5.08		25	Std 7/8"	Std 7/8"
7/8"	22.23	11.79	9.98	6.89		30	Std. 1"	Ref. 1"
1"	25.40	15.42	12.70	8.89		40	Ref. 1"	Ref. 1"
1 1/8"	28.60	19.05	15.42	10.89		40	Ref 1 1/8"	Ref. 1 1/4"
1 1/4"	31.75	23.59	19.05	13.61	45		Ref. 1 1/4"	Ref. 1 3/8"
1 3/8"	34.90	28.12	22.68	16.33	50		Ref. 1 3/8"	Ref. 1 3/8"
1 1/2"	38.10	33.57	27.22	19.05	50		Ref. 1 1/2"	Ref. 1 5/8"
1 3/4"	44.45	44.45	36.29	25.40	55		Ref 1 3/4"	Ref 1 7/8"
2"	50.80	57.15	47.17	33.57	70		Ref. 2"	Ref. 2"

FACTOR DE DISEÑO DE 5:1



ESTROBO DE 2 BRAZOS

ESTROBO DE 3 BRAZOS

ESTROBO DE 4 BRAZOS

MODELO "T" ALMA DE ACERO

		ESQUEMAS REPRESENTATIVOS DEL ESTROBO			TIPOS DE ARGOLLA		TIPOS DE ROZADERA	
DIÁMETRO DEL CABLE		CAPACIDAD DE CARGA EN TONELADAS MÉTRICAS ÁNGULOS TOMADOS SOBRE LA HORIZONTAL			MS	UMS	P/Extremos	P/Argolla
PULG.	mm.	60°	45°	30°	DIÁMETROS		DIÁMETROS	
5/16"	7.94	2.36	1.91	1.36		18	Std. 3/8"	Std. 1/2"
3/8"	9.53	3.36	2.72	2.00		22	Std. 1/2"	Std. 1/2"
7/16"	11.11	4.54	3.72	2.63		22	Std. 1/2"	Std. 5/8"
1/2"	12.70	5.99	4.90	3.45		22	Std. 5/8"	Std. 3/4"
9/16"	14.30	7.53	6.17	4.35		25	Std. 3/4"	Std. 3/4"
5/8"	15.90	9.07	7.53	5.35		30	Std. 3/4"	Std. 3/4"
3/4"	19.05	13.61	10.89	7.62		40	Std 7/8"	Std 7/8"
7/8"	22.23	18.14	14.52	9.98		40	Std. 1"	Ref. 1"
1"	25.40	23.59	19.05	13.61	45		Ref. 1"	Ref. 1"
1 1/8"	28.60	28.12	23.59	16.33	50		Ref 1 1/8"	Ref. 1 1/4"
1 1/4"	31.75	34.47	28.12	19.96	50		Ref. 1 1/4"	Ref. 1 3/8"
1 3/8"	34.90	41.73	34.47	24.49	55		Ref. 1 3/8"	Ref. 1 3/8"
1 1/2"	38.10	49.90	40.82	29.03	70		Ref. 1 1/2"	Ref. 1 5/8"
1 3/4"	44.45	67.13	54.43	38.10	70		Ref 1 3/4"	Ref 1 7/8"
2"	50.80	86.18	70.76	49.90	80		Ref. 2"	Ref. 2"

FACTOR DE DISEÑO DE 5:1

MODELO "C" ALMA DE ACERO

		ESQUEMAS REPRESENTATIVOS DEL ESTROBO			TIPOS DE ARGOLLA		TIPOS DE ROZADERA	
DIÁMETRO DEL CABLE		CAPACIDAD DE CARGA EN TONELADAS MÉTRICAS ÁNGULOS TOMADOS SOBRE LA HORIZONTAL			MS	UMS	P/Extremos	P/Argolla
PULG.	mm.	60°	45°	30°	DIÁMETROS		DIÁMETROS	
1/4"	6.35	2.00	1.63	1.18		16	Std. 5/16"	Std. 3/8"
5/16"	7.94	3.18	2.54	1.81		18	Std. 3/8"	Std. 1/2"
3/8"	9.53	4.54	3.72	2.63		22	Std. 1/2"	Std. 1/2"
7/16"	11.11	6.08	4.99	3.54		22	Std. 1/2"	Std. 5/8"
1/2"	12.70	7.98	6.44	4.63		25	Std. 5/8"	Std. 3/4"
9/16"	14.30	9.98	8.16	5.81		30	Std. 3/4"	Std. 3/4"
5/8"	15.90	12.70	9.98	7.08		30	Std. 3/4"	Std. 3/4"
3/4"	19.05	17.24	14.52	9.98		40	Std 7/8"	Std 7/8"
7/8"	22.23	23.59	19.05	13.61	45		Std. 1"	Ref. 1"
1"	25.40	30.84	25.40	18.14	50		Ref. 1"	Ref. 1"
1 1/8"	28.60	38.10	30.84	21.77	55		Ref 1 1/8"	Ref. 1 1/4"
1 1/4"	31.75	46.27	38.10	27.22	70		Ref. 1 1/4"	Ref. 1 3/8"
1 3/8"	34.90	56.25	45.36	32.66	70		Ref. 1 3/8"	Ref. 1 3/8"
1 1/2"	38.10	66.23	54.43	38.10	70		Ref. 1 1/2"	Ref. 1 5/8"

FACTOR DE DISEÑO DE 5:1

TIRANTES

Cargo Lift® fabrica todo tipo de tirantes de cable de acero tanto con terminales de prensado como con terminales de vaciado. Las terminales por lo general son de la marca Van Beest.

APLICACIONES

Las terminales de unión se utilizan para conectar un cable de acero a un punto fijo. Pueden ser como un sistema de anclaje para tuberías o tubos, cables de anclaje para plataformas de petróleo, cables de remolque o para sujetar cables en la construcción como por ejemplo, puentes, tejados.

Estas terminales son las terminaciones de cable más fuertes que existen y si son montados correctamente pueden cumplir por lo menos con la fuerza de rotura del cable. En el pasado para fijar estas terminales en el cable de acero se usaba una solución de zinc hoy en día se han desarrollado soluciones de resina para estos fines

ALCANCE

Van Beest ofrece una gama amplia de terminales, por ejemplo:

- Terminales cónicas de vaciado abiertas
- Terminales cónicas de vaciado cerradas
- Terminales abiertos de cuña
- Terminales "Shortbow"
- Terminales de prensado abiertas
- Terminales de prensado cerradas

DISEÑO

Los terminales cónicos Green Pin abiertos y cerrados y los abiertos de cuña son de acero fundido de alta resistencia.

Estos componentes son generalmente sellados con los siguientes marcados:

- número de terminal de unión
- diámetro del cable de acero en mm y en pulgadas
- símbolo del fabricante
- número de lote
- código de conformidad CE

Con los terminales "Shortbow" se puede ahorrar dinero evitando los el costoso mano de obra y gastos de reparación y sustitución.

Las terminales prensadas están soportadas con una calidad especial de acero al carbono se-10 35 y tratado especialmente para pensar en frío.

ACABADO

Las terminales cónicas Green Pin abiertas y cerradas y las abiertas de cuña son galvanizadas. Las terminales prensadas son sin pintar.

CERTIFICACIÓN

Si lo solicita todas las terminales de unión pueden suministrarse con un certificado de fábrica un certificado de prueba y la declaración sea de conformidad con la directiva relativa a las máquinas 2006/42/S todas las terminales excepto los prensados están marcados con un número de serie correspondiente al certificado enviado. Se puede suministrar los terminales prensados con certificado de fábrica.

INSTRUCCIONES DE USO

1) Terminales cónicos abiertos-terminales cónico cerrados

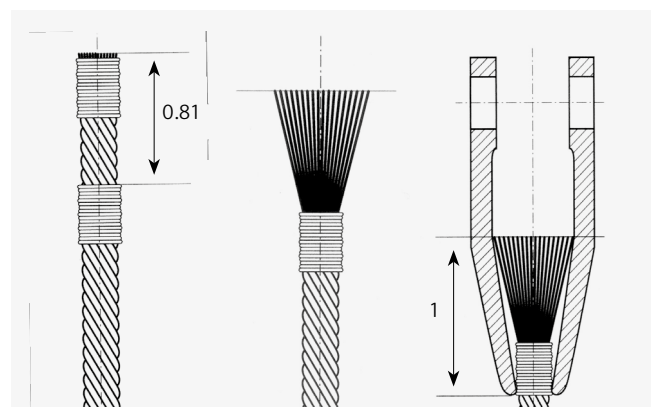
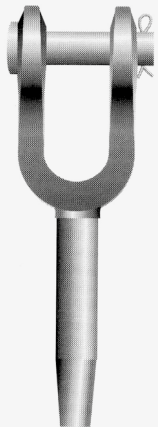


Figura 1

- "el peinado" se hace después de poner la terminal en el cable
- Siempre sigue las instrucciones del fabricante de las resinas al pie de la letra
- Sólo se debe llevar a cabo esta operación con especialistas de un taller autorizado

2) Terminales prensados



Terminales abiertas
prensadas



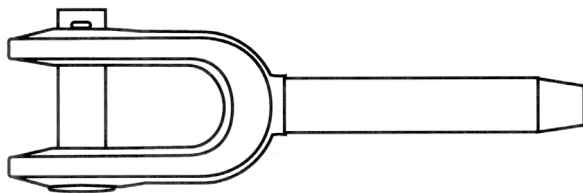
Terminales cerradas
prensadas

Figura 2

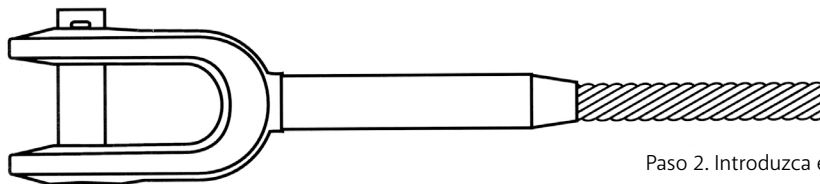
- Las terminales prensadas son recomendadas para usar con cables 6x19 o 6x37 IWRC, torcido derecho
- Indique la longitud correcta del cable que hay que insertar en la terminal marcando el cable (figura 3)
- Inserte el cable en la terminal y preñe con las matrices específicas (figura 3)
- Todas las eslingas con terminales prensadas para este tipo de terminal deben someterse una carga de prueba
- Siempre preñe bajo supervisión de un especialista de un taller autorizado.

Inspecciones regulares según las normas de cada país deben de llevarse acabo. Los productos pueden ser afectados por desgaste, mal uso, sobrecargas, etc., produciendo deformaciones y alteraciones en la estructura del material.

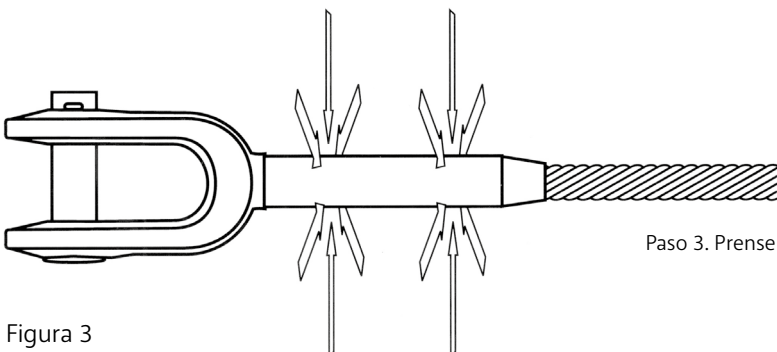
La inspección debe efectuarse con mínimo cada seis meses o incluso con mayor frecuencia cuando las terminales estén utilizadas en condiciones severas.



Paso 1. Marque cable para indicar la longitud que debe introducirse con la terminal.



Paso 2. Introduzca el cable en la terminal



Paso 3. Preñe la terminal

Figura 3

TIRANTES CON TERMINALES DE VACIADO

DIÁMETROS DE CABLE EN PULGADAS	LONGITUD MÍNIMA REQUERIDA EN MTS	CAPACIDAD DE CARGA EN TONELADAS MÉTRICAS	FACTOR DE DISEÑO
1/2"	0.40	2.41	5:1
5/8"	0.46	3.74	5:1
3/4"	0.53	5.33	5:1
7/8"	0.61	7.22	5:1
1"	0.77	9.38	5:1
1 1/8"	0.84	11.79	5:1
1 1/4"	0.92	14.50	5:1
1 3/8"	0.92	17.42	5:1
1 1/2"	1.00	20.68	5:1
1 3/4"	1.30	27.76	5:1
2"	1.45	35.92	5:1
2 1/4"	1.53	44.82	5:1
2 1/2"	1.75	54.79	5:1
2 3/4"	1.90	65.50	5:1
3"	2.06	77.11	5:1
3 1/4"	2.21	89.27	5:1
3 1/2"	2.30	102.33	5:1
3 3/4"	2.52	114.67	5:1
4"	2.60	129.37	5:1

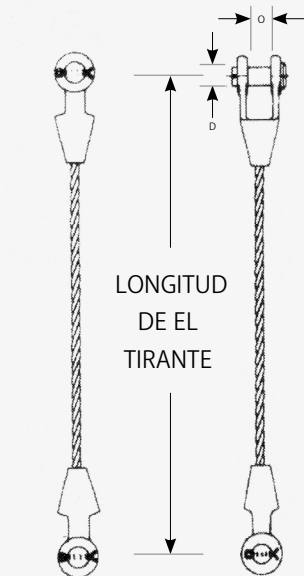
FACTOR DE DISEÑO DE 5:1

TIRANTES CON TERMINALES DE PENSADO

DIÁMETROS DE CABLE EN PULGADAS	LONGITUD MÍNIMA REQUERIDA EN MTS	CAPACIDAD DE CARGA EN TONELADAS MÉTRICAS	FACTOR DE DISEÑO
1/4"	0.3	0.63	5:1
5/16"	0.4	0.63	5:1
3/8"	0.4	0.63	5:1
7/16"	0.5	0.63	5:1
1/2"	0.50	2.41	5:1
9/16"	0.60	3.05	5:1
5/8"	0.60	3.74	5:1
3/4"	0.75	5.33	5:1
7/8"	0.87	7.22	5:1
1"	1.00	9.38	5:1
1 1/8"	1.10	11.79	5:1
1 1/4"	1.22	14.50	5:1
1 3/8"	1.35	17.42	5:1
1 1/2"	1.45	20.68	5:1
1 3/4"	1.65	27.76	5:1
2"	1.95	35.92	5:1

FACTOR DE DISEÑO DE 5:1

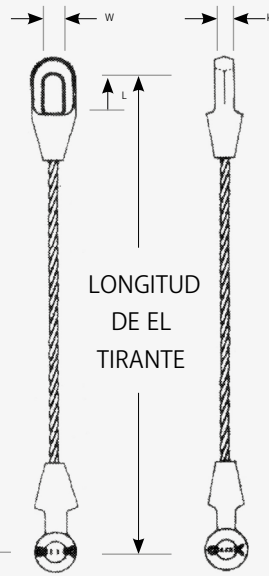
TERMINALES ABIERTAS



Terminales paralelas

Terminales a 45°

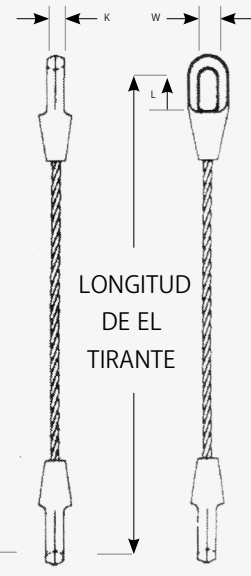
TERMINALES ABIERTAS Y CERRADAS



Terminales a 45°

Terminales paralelas

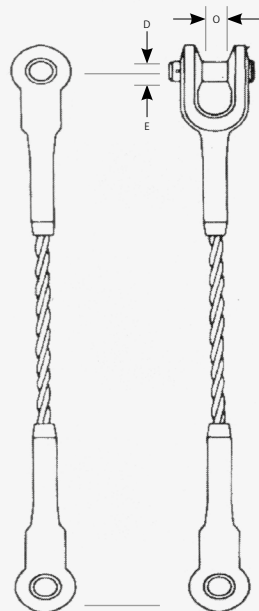
TERMINALES CERRADAS



Terminales paralelas

Terminales a 45°

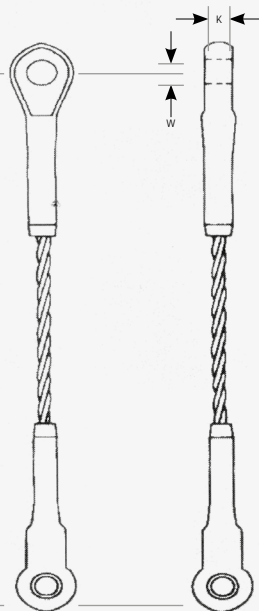
TERMINALES ABIERTAS



Terminales a 45°

Terminales paralelas

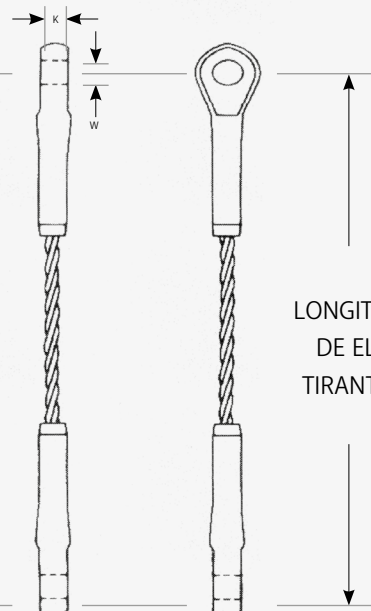
TERMINALES ABIERTAS Y CERRADAS



Terminales a 45°

Terminales paralelas

TERMINALES CERRADAS



Terminales paralelas

Terminales a 45°

LONGITUD
DE EL
TIRANTE

ESTROBOS DE CABLE DE ACERO TRENZADOS

Cargo Lift fabrica todo tipo de estrobos trenzados de cable de acero. La ventaja de los estrobos trenzados es la flexibilidad que estos pueden brindar. Se puede llegar a capacidades muy altas con una flexibilidad superior a que si se usara un estrobo de un solo cable. Los modelos mas comunes son:

- De 3 partes
- De 9 partes
- De 6 partes
- De 8 partes



ESTROBOS TRENZADOS DE 3 PARTES						
DIÁMETRO INDIVIDUAL EN PULGADAS	DIÁMETRO FINAL EN PULGADAS	CAPACIDADES DE CARGA EN TONELADAS MÉTRICAS			DIMENSIONES DE LOS OJOS APROXIMADAS	
		VERTICAL	ENLAZADO			
					EN “U”	ANCHO
				PULG		PULG
1/4”	1/2”	1.54	1.18	3.08	6	12
5/16”	5/8”	2.36	1.81	4.72	6	12
3/8”	3/4”	3.27	2.54	6.53	7,5	13
7/16”	7/8”	4.45	3.54	8.89	9	18
1/2”	1”	5.81	4.63	11.61	10	20
9/16”	1-1/8”	7.26	5.81	14.52	12	24
5/8”	1-1/4”	8.98	7.17	17.96	12	24
3/4”	1-1/2”	12.70	10.16	25.40	15	30
7/8”	1-3/4”	17.24	13.79	34.47	17	34
1”	2”	22.50	17.96	45.00	20	40
1-1/8”	2-1/4”	28.30	22.59	48.99	22	44
1-1/4”	2-1/2”	34.84	28.12	69.67	25	50
1-3/8”	2-3/4”	41.73	33.38	83.46	27	54
1-1/2”	3”	49.90	39.92	99.79	30	60
1-3/4”	3-1/2”	66.23	52.98	132.45	35	70
2”	4”	86.18	68.95	172.37	40	80
2-1/4”	4-1/2”	107.05	85.64	214.10	45	90
2-1/2”	5”	131.54	105.23	263.09	50	100

ESTROBOS TRENZADOS DE 9 PARTES						
DIÁMETRO INDIVIDUAL EN PULGADAS	DIÁMETRO FINAL EN PULGADAS	CAPACIDADES DE CARGA EN TONELADAS MÉTRICAS			DIMENSIONES DE LOS OJOS APROXIMADAS	
		VERTICAL	ENLAZADO	EN "U"	ANCHO	LARGO
					PULG	PULG
1/4"	1	4.17	3.36	8.35	6	12
5/16"	1-1/4"	6.35	5.08	12.70	6	12
3/8"	1-1/2"	9.07	7.26	18.14	7.5	13
7/16"	1-3/4"	12.52	9.98	25.04	9	18
1/2"	2"	16.33	13.06	32.66	10	20
9/16"	2-1/4"	20.59	16.42	41.19	12	24
5/8"	2-1/2"	25.22	20.14	50.44	12	24
3/4"	3"	36.02	28.76	72.03	15	30
7/8"	3-1/2"	48.72	39.01	97.43	17	37
1"	4"	63.32	50.62	126.64	20	40
1-1/8"	4-1/2"	79.56	63.59	159.12	22	44
1-1/4"	5"	97.98	78.38	195.95	25	50
1-3/8"	5-1/2"	117.94	94.35	235.87	27	54
1-1/2"	6"	139.71	111.77	279.42	30	60
1-3/4"	7"	186.88	149.51	373.76	35	70
2"	8"	242.22	193.78	484.44	40	80
2-1/4"	9"	302.10	241.68	604.19	45	90
2-1/2"	10"	370.14	296.11	740.27	50	100

FACTOR DE DISEÑO DE 5:1



Estrobo trenzado de 9 partes



Estrobo trenzado de 6 partes

ESTROBOS TRENZADOS DE 6 PARTES						
DIÁMETRO INDIVIDUAL EN PULGADAS	DIÁMETRO FINAL EN PULGADAS	CAPACIDADES DE CARGA EN TONELADAS MÉTRICAS			DIMENSIONES DE LOS OJOS APROXIMADAS	
		VERTICAL	ENLAZADO			
				EN "U"	ANCHO PULG	LARGO PULG
3/32"	7/16"	0.38	0.34	0.76	2	4
1/8"	9/16"	0.76	0.67	1.54	3	6
3/16"	13/16	1.45	1.27	2.90	4	8
1/4"	1 1/8	2.63	2.27	5.17	5	10
5/16"	1 3/8	3.99	3.54	8.07	6	12
3/8"	1 11/16	5.72	4.99	11.79	7	14
7/16"	2	7.80	6.80	15.42	8	16
1/2"	2 1/4	9.98	8.89	19.96	9	18
9/16"	2 1/2	12.70	10.89	25.40	10	20
5/8"	2 13/16	15.42	13.61	31.75	11	22
3/4"	3 3/8	22.68	19.96	44.45	12	24
7/8"	4	29.94	26.31	60.78	14	28
1"	4 1/2	39.01	34.47	78.93	16	32

FACTOR DE DISEÑO DE 5:1



Estrobo trenzado de 8 partes



Estrobo trenzado de 6 partes

ESTROBOS TRENZADOS DE 8 PARTES						
DIÁMETRO INDIVIDUAL EN PULGADAS	DIÁMETRO FINAL EN PULGADAS	CAPACIDADES DE CARGA EN TONELADAS MÉTRICAS			DIMENSIONES DE LOS OJOS APROXIMADAS	
		VERTICAL	ENLAZADO			
				EN “U”	ANCHO PULG	LARGO PULG
3/32"	7/16"	0.51	0.44	1.00	2	4
1/8"	9/16"	1.00	0.89	2.00	3	6
3/16"	13/16	2.00	1.72	3.90	4	8
1/4"	1 1/8	3.45	2.99	6.89	5	10
5/16"	1 3/8	5.35	4.72	10.89	6	12
3/8"	1 11/16	7.71	6.71	15.42	7	14
7/16"	2	9.98	9.07	20.87	8	16
1/2"	2 1/4	13.61	11.79	27.22	9	18
9/16"	2 1/2	17.24	14.52	34.47	10	20
5/8"	2 13/16	20.87	18.14	41.73	11	22
3/4"	3 3/8	29.94	26.31	59.87	12	24
7/8"	4	40.82	35.38	80.74	14	28
1"	4 1/2	52.62	46.27	105.23	16	32

FACTOR DE DISEÑO DE 5:1

BANDAS GROMMET DE CABLE DE ACERO

Cargo Lift fabrica todo tipo de bandas grommet de cable de acero. Los modelos mas comunes son:

- Strand Laid Hand Tucked Grommet
- Strand Laid Mechanical Splice Grommet
- Cable Laid Hand Tucked Grommet

STRAND LAID HAND TUCKED GROMMET

Esta banda grommet esta hecha con un solo torón de cable alrededor de el alma para al final formar un cable sin fin de 6 torones.

CAPACIDAD LÍMITE DE TRABAJO EN TONELADAS MÉTRICAS						
A.E.M	VERTICAL	ENLAZADA	ARREGLO EN U"			
DIÁMETRO			VERTICAL	60°	45°	30°
						
1/4"	0,85	0,60	1,72	1,45	1,18	0,85
5/16"	1,36	0,91	2,63	2,27	1,91	1,36
3/8"	1,91	1,36	3,81	3,27	2,72	1,91
7/16"	2,54	1,81	5,17	4,45	3,63	2,54
1/2"	3,36	2,36	6,62	5,81	4,72	3,36
9/16"	4,17	2,90	8,44	7,26	5,99	4,17
5/8"	5,17	3,63	9,98	8,98	7,35	5,17
3/4"	7,44	5,17	14,52	12,70	10,89	7,44
7/8"	9,98	6,99	19,96	17,24	14,52	9,98
1	12,70	9,07	26,31	22,68	18,14	12,70
1 1/8	16,33	10,89	31,75	28,12	22,68	16,33
1 1/4	19,05	13,61	39,01	33,57	27,22	19,05
1 3/8	22,68	16,33	46,27	39,92	32,66	22,68
1 1/2	27,22	19,05	54,43	47,17	38,10	27,22
1 5/8	30,84	21,77	62,60	54,43	44,45	30,84
1 3/4	36,29	25,40	71,67	62,60	50,80	36,29
1 7/8	40,82	28,12	80,74	69,85	57,15	40,82
2	45,36	31,75	91,63	78,93	64,41	45,36
2 1/8	50,80	35,38	101,61	88,00	71,67	50,80
2 1/4	56,25	39,01	112,49	97,07	79,83	56,25
2 3/8	61,69	43,55	124,29	107,05	88,00	61,69
2 1/2	68,04	47,17	135,17	117,03	96,16	68,04
2 3/4	80,74	56,25	160,57	139,71	113,40	80,74
3	94,35	66,23	187,79	163,29	133,36	94,35

FACTOR DE DISEÑO DE 5:1



STRAND LAID MECHANICAL SPLICE GROMMET

Esta banda grommet esta hecha con un solo cable y lleva casquillos para su unión.



Strand Laid Mechanical Splice Grommet



Cable Laid Hand Tucked Grommet

CAPACIDAD LÍMITE DE TRABAJO EN TONELADAS MÉTRICAS

A.E.M DIÁMETRO	VERTICAL	ENLAZADA	ARREGLO EN U"			
			VERTICAL	60°	45°	30°
1/4"	1.00	0.67	1.91	1.63	1.36	1.00
5/16"	1.45	1.09	2.99	2.54	2.09	1.45
3/8"	2.18	1.45	4.26	3.72	2.99	2.18
7/16"	2.90	2.00	5.81	4.99	4.08	2.90
1/2"	3.72	2.63	7.53	6.53	5.35	3.72
9/16"	4.72	3.36	9.07	8.26	6.71	4.72
5/8"	5.81	4.08	11.79	9.98	8.26	5.81
3/4"	8.35	5.81	16.33	14.52	11.79	8.35
7/8"	10.89	7.89	22.68	19.96	16.33	10.89
1	14.52	9.98	29.03	25.40	20.87	14.52
1 1/8	18.14	12.70	37.19	31.75	26.31	18.14
1 1/4	22.68	15.42	45.36	39.01	31.75	22.68
1 3/8	27.22	19.05	54.43	47.17	38.10	27.22
1 1/2	32.66	22.68	64.41	56.25	45.36	32.66
1 5/8	37.19	26.31	74.39	64.41	52.62	37.19
1 3/4	43.55	29.94	86.18	75.30	61.69	43.55
1 7/8	48.99	34.47	98.88	85.28	69.85	48.99
2	56.25	39.01	112.49	97.07	78.93	56.25
2 1/8	62.60	43.55	125.19	107.96	88.91	62.60
2 1/4	69.85	48.99	139.71	120.66	98.88	69.85
2 3/8	77.11	54.43	155.13	134.26	109.77	77.11
2 1/2	85.28	59.87	170.55	147.87	120.66	85.28
2 3/4	102.51	71.67	204.12	176.90	144.24	102.51
3	120.66	84.37	240.41	208.65	170.55	120.66

FACTOR DE DISEÑO DE 5:1

CABLE LAID HAND TUCKED GROMMET

Esta banda grommet esta hecha con un solo cable de acero alrededor de el alma para al final formar un cable compuesto de 6 cables mas el alma.



Cable Laid Hand Tucked Grommet

CAPACIDAD LÍMITE DE TRABAJO EN TONELADAS MÉTRICAS

DIAM. CABLE	DIAM. BANDA	CONSTRUCCIÓN	VERTICAL	ENLAZADA
3/8"	1 1/8"	6X26	14.80	11.84
7/16"	1 5/16"	6X26	19.98	15.98
1/2"	1 1/2"	6X26	26.14	20.91
9/16"	1 11/16"	6X26	32.83	26.27
5/8"	1 7/8"	6X26	40.39	32.31
3/4"	2 1/4"	6X26	57.67	46.14
7/8"	2 5/8"	6X36	77.98	62.38
1"	3"	6X36	101.30	81.04
1 1/8"	3 3/8"	6X36	127.44	101.95
1 1/4"	3 3/4"	6X36	156.60	125.28
1 3/8"	4 1/8"	6X36	188.14	150.51
1 1/2"	4 1/2"	6X36	222.48	177.98

FACTOR DE DISEÑO DE 5:1



CARGO LIFT

2024 Catálogo

Cargo Lift® es una empresa 100% mexicana que fabrica, comercializa y distribuye productos para el movimiento y la sujeción de carga, así como los mas completos servicios en este ramo. Y ahora en 2019 expande sus operaciones a E.U.A con nuestra nueva sucursal en Dallas, Tx.



CargoLiftmx



@cargo-lift



@cargo-lift